

REPUBLIQUE FRANCAISE  
 DEPARTEMENT DU NORD  
 ARRONDISSEMENT D'AVESNES/HELPE

**COMMUNAUTE DE COMMUNES  
 DU PAYS DE MORMAL**

<b>NOMBRE DE MEMBRES</b>		
<b>En Exercice</b>	<b>Présents</b>	<b>Votants</b>
<b>69</b>	<b>50</b>	<b>56</b>
<b>DATE DE LA CONVOCAION</b> 15/06/2023		
<b>DATE DE LA REUNION</b> <del>15/06/2023</del> <b>27 JUIN 2023</b>		
<b>DEPOT EN PREFECTURE</b> <b>27 JUIN 2023</b>		
<b>ADOPTION DU COMPTE ADMINISTRATIF 2022 BUDGET OTC DU PAYS DE MORMAL</b>		

**SEANCE DU 22 JUIN 2023**

L'an deux mil vingt-trois, le 22 juin, à dix-huit heures et trente minutes, le conseil de la communauté de communes du pays de Mormal s'est réuni en session ordinaire, à la Fabrique de Mormal à Wargnies le Grand, après convocation légale, sous la Présidence de M. Guislain CAMBIER.

**Etai~~ent~~ présent(e)s** : M. Philippe EUSTACHE, Mme Francine CAUCHETEUX, M. René QUINZIN, Mme Chantal SCHWARTZ, M. Dominique FONTAINE, Mme Danièle DRUESNES, Mme Delphine PERTUZON, M. Philippe SARRAUTE, M. André DUCARNE, M. Bertrand FLAMENT, M. Jean-Marie COUSIN, Mme Marie-Pierre LARA, Mme Marie-Pierre SORIAUX, M. Gautier MEAUSOONE, M. Denis LEFEBVRE, MME Carine FREHAUT, Mme Sabine KOLASA, M. Frédéric CARRE, M. Yves LIENARD, M. Anthony VIENNE, M. Yohann LECERF, M. François ERLEM, Mme Françoise DUPUIITS, M. Francis DUPIRE, Mme Nathalie MONIER, Mme Marie-Sophie LESNE, M. Frédéric DEVILLERS, M. Amar GOUGA, M. Freddy DOLPHIN, M. Jean-Claude BONNIN, M. Alain MICHAUX, M. Jean-Noël BRICHANT, M. Dominique QUINZIN, M. Frédéric ROMAIN, M. Jean-Louis BAUDEZ, Mme Valérie COCHEZ, M. Jean-Pierre MAZINGUE, M. Guislain CAMBIER, M. David BEAUMONT, M. Jean-Baptiste GUIOT\*, M. Jean-Pierre NOËL, Mme Anita LEFEVRE, M. Claude BLOMME, Mme Anne-Marie DA SILVA PEREIRA, M. Eric HIROUX, Mme Chantal JACMAIN, Mme Zahra GHEZZOU, M. André FREHAUT, M. Olivier YZANIC, M. Bernard BEAUFORT, M. Didier ROGEAU

**Etai~~ent~~ excusé(e)s et remplacé(e)s** : Mme Pierrette GUIOST, M. Georges BROXER, M. Alain GERARD, M. Patrick PIANA, Mme Catherine MOREL

**Etai~~ent~~ excusé(e)s avant donné procuration** : M. Henry-Louis BOURGOIS, M. Christophe LEGROUX, M. Benoit GUIOST, M. Stéphane LATOUCHE, Mme Marie DUBOIS,

**Etai~~ent~~ excusé(e)s** : M. Guillaume LESOURD, Mme Nathalie VINCENT, Mme Hélène DUMORTIER, Mme Alexandra LERCH, M. Luc BERTAUX, M. Nicolas RUTER, Mme Catherine HENNEBERT, M. Jean-Philippe MICHEL, Mme Martine LECLERCQ, M. François RONCHIN, Mme Roxane GHYS, M. Thierry SOSZYNSKI,

\* M. Jean-Baptiste GUIOT a pas pris part au vote à partir de la délibération 32-2023.

**35-2023.OBJET : ADOPTION DU COMPTE ADMINISTRATIF 2022 BUDGET OTC DU PAYS DE MORMAL**

Mes chers collègues,

Il est exposé au conseil communautaire ce qui suit :

Par la délibération 53 2022 du 30 juin 2022, la communauté de communes du pays de Mormal a décidé de dissoudre l'office de tourisme communautaire avec effet au 31 décembre 2022.

Un liquidateur a été désigné par arrêté. Ce dernier a la qualité d'ordonnateur accrédité auprès du comptable. Il prépare le compte administratif de l'exercice qu'il adresse au préfet du département, qui arrête les comptes.

Les opérations de liquidation sont retracées dans une comptabilité tenue par le comptable. Cette comptabilité est annexée à celle de la communauté de communes du pays de Mormal.

Le compte administratif rapproche les prévisions ou autorisations inscrites au budget des réalisations effectives en dépenses (mandats) et en recettes (titres). Il présente les résultats comptables de l'exercice et est soumis par l'ordonnateur, pour approbation, à l'assemblée délibérante, qui l'arrête définitivement par un vote.

Les opérations de l'exercice 2022 font ressortir les résultats suivants :

	Fonctionnement	Investissement
Titres de recettes émis	379 486,88 €	7 847,93 €
- mandats émis	350 815,08 €	53 473,96 €
= Solde d'exécution	28 671,80 €	45 626,03 €
+ Reports N-1	97 112,94 €	2 644,51 €
= <b>Résultat de Clôture</b>	<b>125 784,74 €</b>	<b>42 981,52 €</b>

Il est proposé à l'assemblée d'approuver le compte administratif 2022 sur la base du tableau ci-dessus.

**AYANT entendu l'exposé de son rapporteur,**

**Après avoir délibéré,**

**Le Conseil Communautaire par,**

VOIX POUR	VOIX CONTRE	ABSTENTIONS
56		

**Décide :**

- D'approuver le compte administratif 2022 sur la base du tableau ci-dessus.

Fait et délibéré le 22 juin 2023

Certifie exécutoire compte tenu :

- De la transmission en Sous-Préfecture le : **27 JUIN 2023**
- De la publication le : **27 JUIN 2023**



le secrétaire  
Erlem FRANCOIS